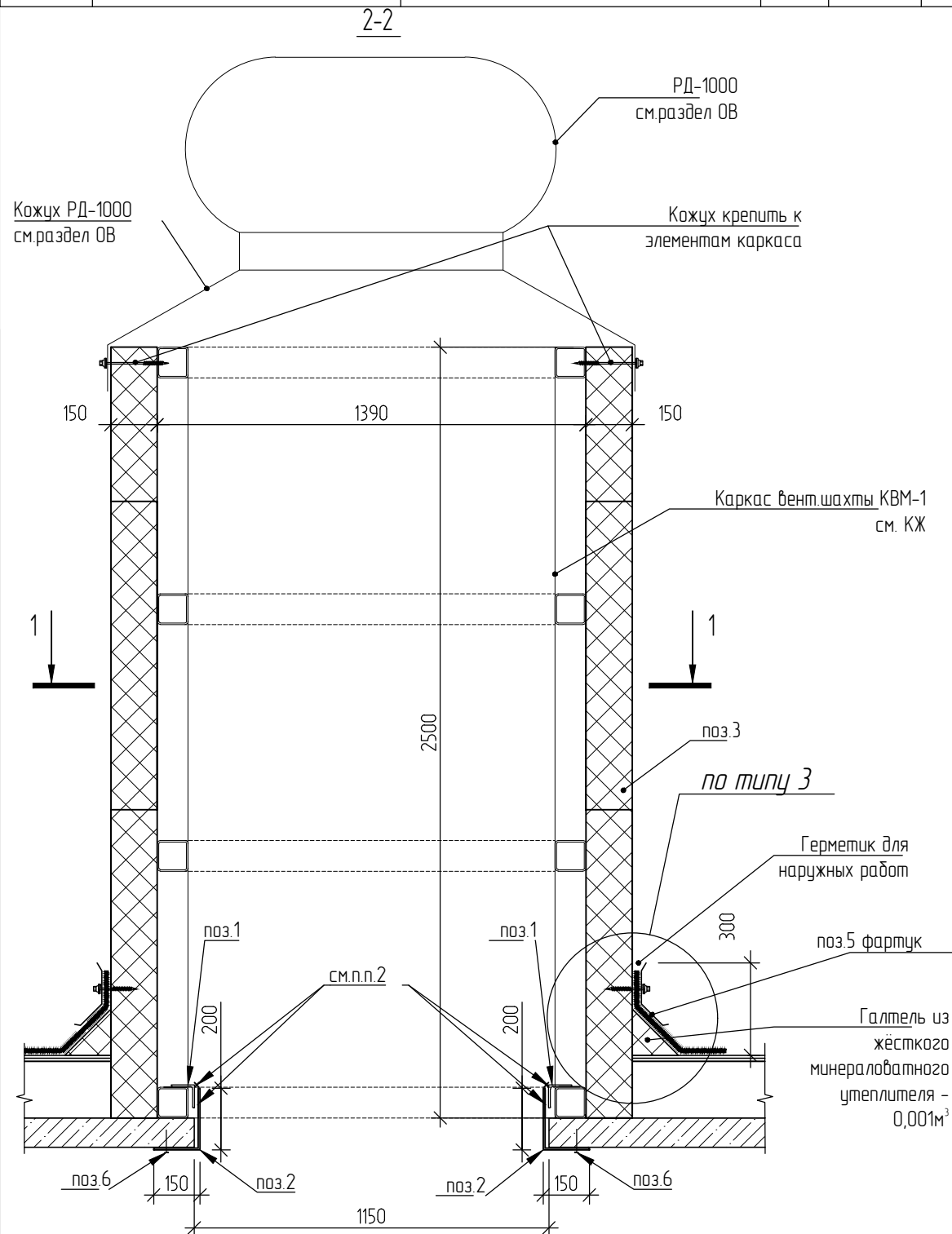
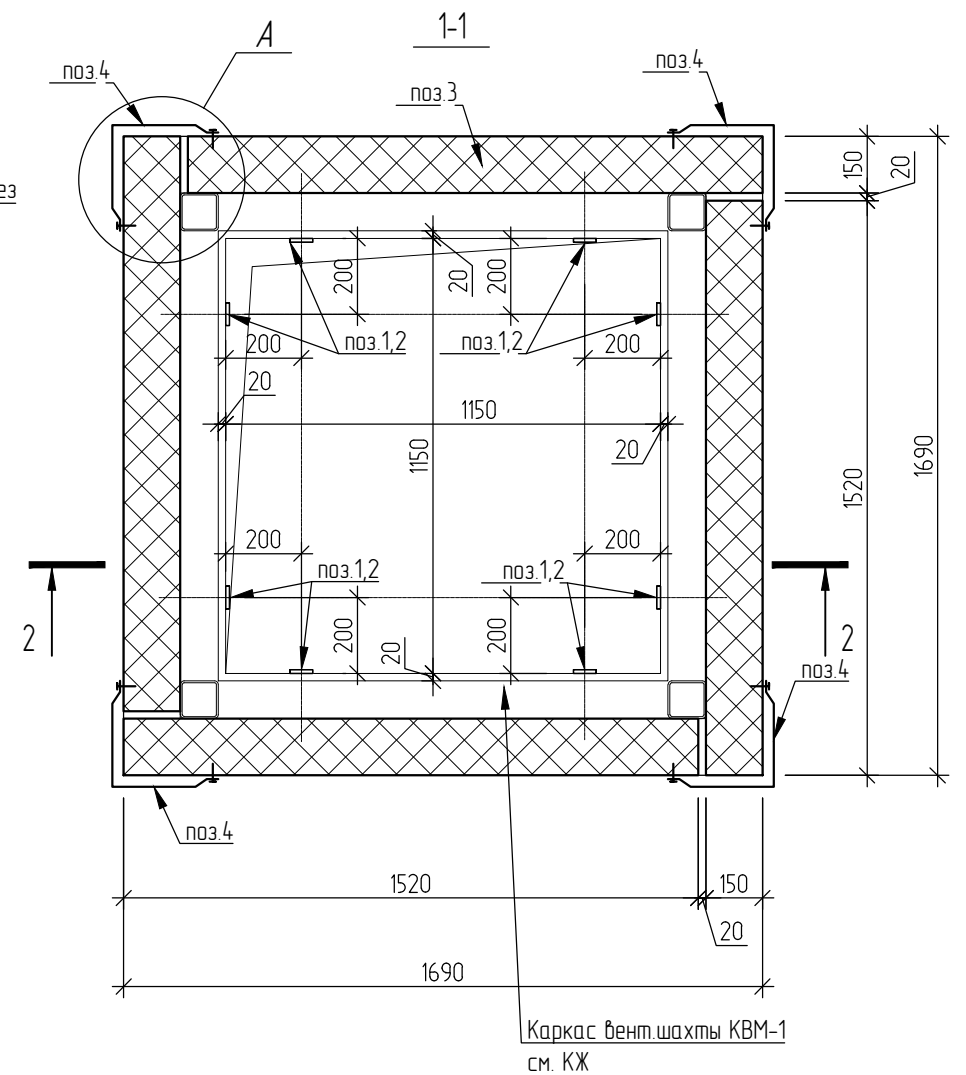
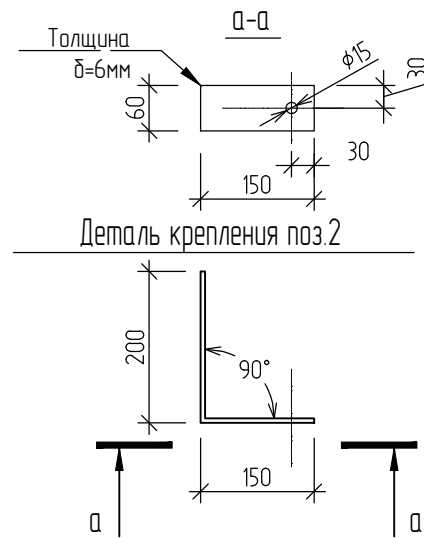
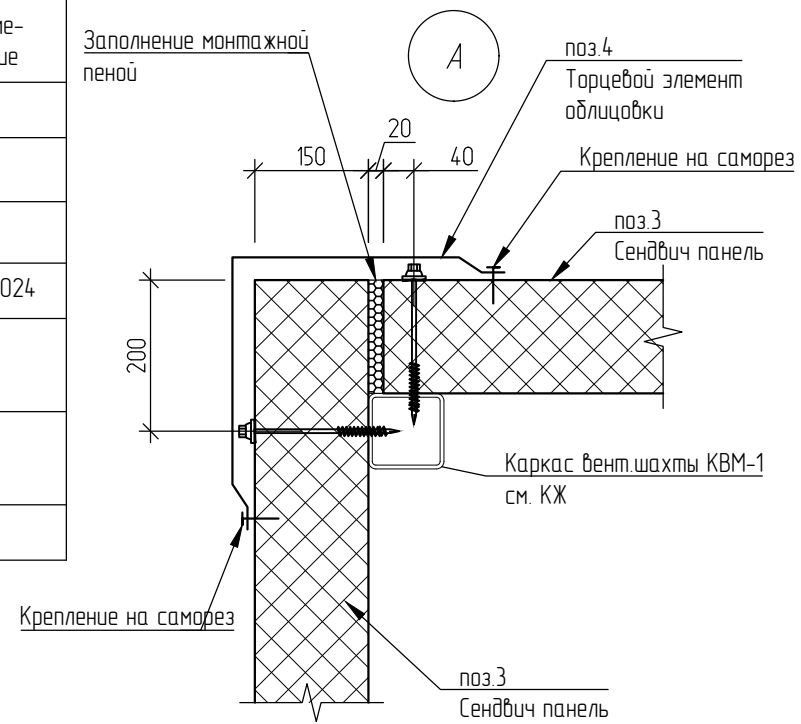


(для ВШ1 – на подъезд 2шт., на весь дом – 6шт.)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Металлические элементы					
1		Уголок 70х6, L=100мм	8	0,64	
2		-6х60 ГОСТ19903-2015, L=350мм	8	0.98	
3	ООО "НЗСП"	СП 1000х1520х150	10		RAL 7024
4	ООО "Металл Профиль"	Торцевой наружный профильный элемент L=2,5м	4		
5		Фартук наружный профильный элемент L=1.8м	4		
6		Анкер HST"Hilti" 12х145 /50	8		



1. Сендвич панели (с минераловатным заполнением – ПМКМ) крепить саморезами с ЭПДМ прокладкой с шагом 300мм.
2. Сварку металлических элементов изделий и их контроль качества изготовления выполнять согласно требований ГОСТ 5264-80 и СНиП 3.03.01-87. Сварные швы принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, длину швов принимать по длине примыкания.
3. Все металлические элементы зачистить и окрасить на 2 раза эмалью ПФ-115 по грунтовке ГФ-021.
4. Выполнить зашивку углов шахты профилем для наружных углов по узлу А.

						051.1-66-AP			
						Множкквартирные многостажные дама №№ 58,59,65,66 с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях, по ул. Спортивная в Ленинском районе г. Новосибирска. I, II, III, IV этапы строительства			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Романцова				06.26	Множкквартирный многостажный дом №66 с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных помещениях. IV этап строительства	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Дедкова				06.26		Р	33	
						Устройство вентиляционной шахты ВШ1	ООО "СЗ ДСК КПД-Газстрой"		
Н. контроль	Романцова				06.26				